

Disques d'ébarbage et tronçonnage



- Disques de tronçonnage plats
- Disques de tronçonnage moyen déporté
- Disques d'ébarbage moyen déporté



Les disques d'ébarbage et tronçonnage TAF ont été conçus afin de satisfaire les exigences d'utilisation les plus diverses. Ils sont divisés en deux gammes:

GAMME PROFESSIONNELLE

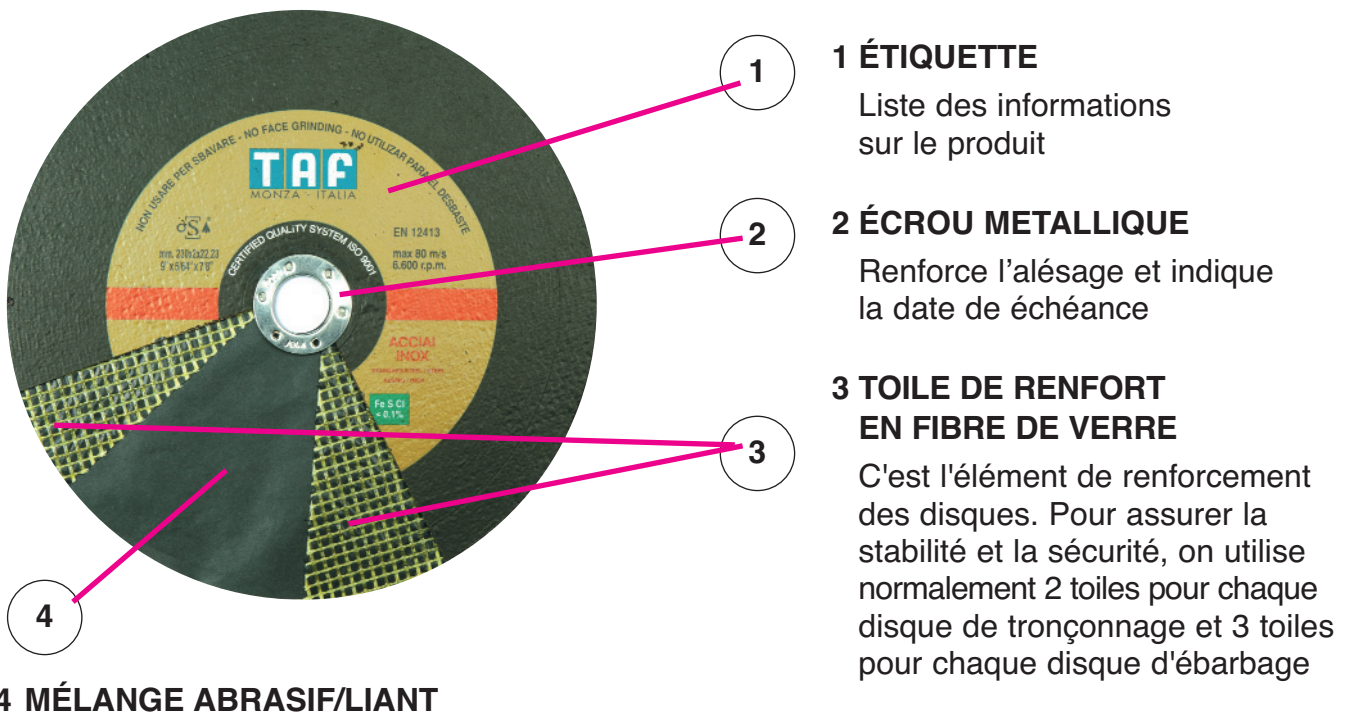
Disques haute de gamme qui sont la meilleure expression des connaissances techniques et des activités de recherche réalisées par Taf.

GAMME UNIVERSELLE

Produits professionnels qui offrent un rapport qualité/prix excellent en assurant une rentabilité importante pour l'utilisateur.

COMPOSITION DES DISQUES D'ÉBARBAGE ET TRONÇONNAGE

Ces produits sont faits de 4 composants: le minéral abrasif et son liant, la toile de renfort en fibre de verre, l'écrou et l'étiquette. Pendant les opérations d'ébarbage et tronçonnage le minéral abrasif est le seul composant "actif" de l'outil. La résistance aux sollicitations mécaniques et la solidité de la structure de l'outil sont assurées aussi par les autres composants. La vitesse de travail est le facteur le plus important pour atteindre des résultats excellents de tronçonnage et d'ébarbage. En détail, les composants des disques sont:



4 MÉLANGE ABRASIF/LIANT

Des abrasifs à base de corindon, de zirconium et de carbure de silicium sont utilisés. Les liants sont des résines thermodurcissables qui contiennent des additifs qui optimisent les performances du disque.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

- Ne pas dépasser les max rpm indiquées sur l'étiquette du disque pendant l'utilisation.
 - Utiliser toujours des lunettes, gants, tabliers, masques à poussières et casque.
 - Vérifier attentivement tous les disques avant le montage.
 - Il est interdit d'utiliser un disque de tronçonnage pour des applications d'ébarbage.
 - Les disques de tronçonnage et d'ébarbage doivent être stockés dans un lieu sec et aéré aux conditions suivantes:
 - Température 15 ÷ 25° C
 - Humidité relative 40 ÷ 70 %
- Ne pas tenir le matériel en contact avec des planchers ou près des sources de chaleur.

LIRE L'ÉTIQUETTE



LIRE L'ÉTIQUETTE

- 1 Mode d'emploi
- 2 Standard Européen de sécurité
- 3 Max RPM
- 4 Vitesse maximum de travail: ■ = 63m/sec. ■ = 80m/sec.
- 5 Application principale
- 6 Exempt de fer, soufre et chlore
- 7 Spécification du liant
- 8 Dureté
- 9 Dimension de la grain
- 10 Minéral abrasif: A = Corindon, C = Carbure de silicium, Z = Zirconium
- 11 Article
- 12 Conseils de sécurité (pictogrammes)
 - Lire les instructions
 - Utiliser des gants de protection
 - Utiliser des lunettes et des protections auriculaires
 - Utiliser des masques à poussières
 - Ne pas ébarber
 - Ne pas utiliser de disques endommagés
- 13 Dimensions du disque
- 14 Organisation pour la sécurité des abrasifs
- 15 Certification ISO 9001