

RENOCLEAN MVS 6016

Ancienne dénomination : SUPER SOLVANT 625

Solvant de dégraissage isoparaffinique

Description

RENOCLEAN MVS 6016 est un solvant non émulsionnant constitué d'hydrocarbures aliphatiques de structure isoparaffinique utilisé pour des applications variées en industrie, en particulier dans les industries mécaniques et électriques.

RENOCLEAN MVS 6016 est généralement utilisé en immersion dans des installations spécifiquement adaptées à l'utilisation de solvant, mais aussi en application manuelle.

RENOCLEAN MVS 6016 bien qu'exempt de toute substance aromatique, présente un excellent pouvoir solvant. Il permet de dissoudre des huiles sur base minérales ainsi que des résidus organiques résinifiés et incrustés. En outre, le temps de séchage des pièces traitées est extrêmement rapide.

RENOCLEAN MVS 6016 est recommandé pour le nettoyage des surfaces métalliques y compris les alliages d'aluminium ou cuivreux. Il a une excellente compatibilité avec la plupart des matériaux usuels ainsi que pour certains types de plastiques tels que : polyéthylène, polypropylène, polyester, polytetrafluoroéthylène. Il ne convient pas pour le polystyrène, le caoutchouc naturel ou butyl. Un essai préalable de compatibilité est généralement recommandé.

RENOCLEAN MVS 6016 est un liquide incolore pratiquement sans odeur exempt de tout composé aromatique ou chloré.

Application

RENOCLEAN MVS 6016 est utilisé pur, principalement dans des installations spécifiques étudiées pour l'utilisation de solvants. Il peut aussi être utilisé manuellement (brosse, chiffon) ou en immersion simple. Les ajouts pour compenser les pertes doivent être réalisés avec le produit d'origine.

Bénéfices / Avantages

- Exempt de tout composé chloré ou aromatique
- Compatible avec la plupart des matériaux
- Large spectre d'application
- Utilisable avec différents types d'équipement
- Assure un dégraissage complet, y compris dans les faibles interstices
- Séchage très rapide
- Odeur très faible et discrète
- Mise en œuvre et utilisation aisée

Conditions de stockage

Conservé dans son emballage d'origine hermétiquement clos, **RENOCLEAN MVS 6016** peut être stocké jusqu'à 12 mois à des températures entre -20 °C et +40 °C (+5 à +40°C pour les emballages PEHD)

L'indication d'une période de stockage minimum n'est pas une garantie de durabilité.

RENOCLEAN MVS 6016

Ancienne dénomination : SUPER SOLVANT 625

Solvant de dégraissage isoparaffinique

VALEURS TYPES

Caractéristiques	Unités	Valeur	Méthode
Aspect		Liquide incolore limpide	-
Odeur		Très faible	-
Masse volumique à 15 °C	Kg/m ³	749 ± 10	DIN EN ISO 12 185
Vitesse d'évaporation	Ether = 1	~ 48	DIN 53 170
Point Eclair	°C	≥ 40	DIN EN ISO 13 736
Intervalle d'ébullition	°C	160 - 176	DIN EN ISO 3405

Ces valeurs typiques mesurées sont données à titre indicatif et ne doivent pas être considérées comme des spécifications

Notes importantes :

- Strictement se conformer aux recommandations de la Fiche de Données de Sécurité
- Porter les équipements de protection individuelle
- L'utilisation de solvant, en particulier par aspersion ou pulvérisation, peut engendrer la formation de mélange vapeur-air inflammable ou explosif.
- Lors de la manipulation ou du transfert du produit, celui-ci peut accumuler des charges électrostatiques pouvant provoquer des incendies par décharges électriques.
- Ce produit est exclusivement destiné à une utilisation professionnelle

Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur simple demande via le site www.fuchs.com/fr. La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc. Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée. Dès lors, nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures. Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine du nucléaire et de l'aéronautique (produit « embarqué »). Tout usage qui pourrait être fait du produit dans un des secteurs précités le sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction quelle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de FUCHS LUBRIFIANT France S.A. . Tous droits réservés.