

Fiche technique

CA615K - CA615K

Désignation :

GANT SOUDEUR CROUTE ANTI-CHALEUR COUSU KEVLAR®

Tailles :

10

Coloris :

Rouge



Descriptif :

Gant soudeur, de type 5 doigts, tout croûte supérieure anti-chaleur, coupe américaine avec pouce palmé, main doublée de molleton, manchette doublée en toile, paume prolongée par une manchette de 140 mm, dos en une seule pièce. Coutures d'assemblages, renforcées par un jonc en croûte.

Matériaux :

Croûte supérieure traitée anti-chaleur d'épaisseur 1,2 à 1,4 mm.

Doublure main : molleton.

Doublure manchette : toile coton de grammage 300 g/m².

Cousu fil Kevlar®.

Points forts :

Gants de protection thermique et mécanique renforcée. Conforme à la norme PrEN 12477.

Instructions d'emploi :

Gant de protection contre les risques mécaniques & thermiques pour une protection contre la flamme, la chaleur de contact (100°C), la chaleur convective, les petites projections de métal en fusion et pour soudeur (Type A).

Les gants de type B sont recommandés lorsqu'une grande dextérité est nécessaire, comme pour le soudage TIG.

Les gants de type A sont recommandés pour les autres procédés de soudage.

Limites d'utilisation :

Ne pas utiliser hors de son domaine d'utilisation défini dans les instructions d'emploi ci-dessous.

*Nous attirons l'attention des utilisateurs sur le fait que les gants présentant une très haute résistance à la traction (niveau 4) ne doivent pas être utilisés lorsqu'il y a risque de happement par des machines en mouvement. Ces gants ne contiennent pas de substance connue comme étant cancérogènes, ni toxiques. Le contact avec la peau peut causer des réactions allergiques à des personnes sensibles (latex naturel, dans les poignets bord côtes de certain gant), dans ce cas stopper l'utilisation et consulter un médecin. Avant d'utiliser ces gants vérifier leurs intégrités. Les remplacer si nécessaire.

Dans le cas où ces gants seraient destinés au soudage à l'arc : Attention ils ne fournissent pas de protection contre le choc électrique causé par un équipement défectueux ou des travaux sous tension, et la résistance électrique est réduite si les gants sont mouillés, sales ou trempés de sueur, cela pourrait augmenter le risque.

Instructions de stockage :

Stocker au frais au sec à l'abri du gel et de la lumière dans leurs emballages d'origine.

Instructions de nettoyage / d'entretien :

Aucun nettoyage ou entretien particulier n'est préconisé pour ce type de gant.

Performances :

Les niveaux sont obtenus sur la paume des gants. Ils vont du moins performant (niveau 0) au plus performant (niveau 4 ou 5). 0 indique que le gant a un niveau de performance plus faible que le minimum pour le danger individuel donné. X : indique

Fiche technique

CA615K - CA615K

que le gant n'a pas été soumis à l'essai ou que la méthode d'essai ne semble pas convenir du fait de la conception des gants ou du matériau.

Plus la performance est élevée plus la capacité du gant est grande à résister au risque associé. Les niveaux de performance sont basés sur les résultats d'essais en laboratoire, lesquels ne reflètent pas nécessairement les conditions réelles du lieu de travail.

Conforme aux exigences de la directive européenne 89/686, notamment en terme d'ergonomie, d'innocuité, de confort, d'aération et de souplesse et aux normes européennes EN420:2003 (dextérité 4), EN388:2003 (3,1,3,3) , EN407:2004 (4,1,3,x,4,x), et à la norme Gants soudeurs EN12477:2001/A1:2005 (type A).

- **EN388:2003** Gants contre les risques Mécaniques (Niveaux obtenus sur la paume)



3 : Résistance à l'abrasion (de 0 à 4)
1 : Résistance à la coupure par tranchage (de 0 à 5)
3 : Résistance à la déchirure (de 0 à 4)
3 : Résistance à la perforation (de 0 à 4)

- **EN420:2003** Exigences Générales pour les gants de protection.

- **EN407:2004** Gants contre les risques de Chaleur et Feu (Un "X" = test non réalisé)



4 : Résistance à l'inflammabilité (de 1 à 4)
1 : Résistance à la chaleur de contact (de 1 à 4)
3 : Résistance à la chaleur convective (de 1 à 4)
X : Résistance à la chaleur radiante (de 1 à 4)
4 : Résistance à de petites projections de métal en fusion (de 1 à 4)
X : Résistance à d'importantes projections de métal en fusion (de 1 à 4)