

## FICHE TECHNIQUE



Article:	<b>B0883 BE-BROWNY TOP</b>
Norme:	<b>UNI EN ISO 20345:2012</b>
Catégorie de sécurité:	<b>S3 CI SRC</b>
Hauteur chaussure entière:	<b>Mod. B, H 130 mm (≥ 113 mm; Réf. EN 20345-5.2.2)</b>
Chaussant:	<b>12</b>
Poids chaussure pt 42:	<b>610 g</b>
Poids moyen semelle:	<b>15 g</b>
Type de construction:	<b>STROBEL; SEMELLE INJECTEE PU-TPU SKIN TECHNOLOGIE 4X4</b>
Nettoyage et entretien:	Utiliser des brosses souples et de l'eau. Ne pas utiliser d'alcool, de diluants, de pétrole et d'autres agents chimiques. Garder les chaussures dans un endroit propre et sec, à température ambiante.
Secteurs conseillés:	Bâtiment, industrie lourde, agriculture, chantier, artisanat.

Chaussure entière: protections				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
Embout non métallique SLIMCAP	Résistance au coup (200 J) • Hauteur libre après le coup	15,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.3
	Résistance à la compression (15 kN) • Hauteur libre après la compression	18,5 mm	≥ 14 mm	5.3.2.4
Semelle (SRC)	Résistance au glissement • SRA – semelle (semelle entière) • SRA – talon (angle de 7°) • SRB – semelle (semelle entière) • SRB – talon (angle de 7°)	0,48 0,42 0,28 0,15	≥ 0,32 ≥ 0,28 ≥ 0,18 ≥ 0,13	5.3.5.4 5.3.5.4 5.3.5.4 5.3.5.4
Fresh'n Flex (P)	Résistance à la perforation	Aucune perforation	≥ 1100 N	6.2.1.1.2
Fond (A)	Propriété antistatique • Résistance électrique	a secco 3,1 x 10 <sup>8</sup> Ω a umido 8,5 x 10 <sup>7</sup> Ω	≥ 10 <sup>5</sup> Ω, ≤ 10 <sup>9</sup> Ω ≥ 10 <sup>5</sup> Ω, ≤ 10 <sup>9</sup> Ω	6.2.2.2 6.2.2.2
Semelle/tige Chaleur(HI) Froid (CI)	Isolation thermique • Hausse temp Première de montage • Diminution temp. Première de montage	N/A 6,5° C	≤ 22°C ≤ 10°C	6.2.3.1 6.2.3.2
Talon (E)	Absorption d'énergie au talon	36 J	≥ 20 J	6.2.4
(WR)	Résistance à l'eau (pénétration d'eau)	N/A	≤ 3 cm <sup>2</sup>	6.2.5
(M)	Protection métatarsienne	N/A	≥ 40 mm	6.2.6

Tige				
Matériaux	Description	Valeur	Requis minimum	EN 20345
	Résistance à la déchirure	133 N	≥ 120 N	5.4.3
	Résistance à la traction	N/A	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>	5.4.4
Cuir pleine fleur graissé	Perméabilité à la vapeur d'eau	4,5 mg/cm <sup>2</sup> h	≥ 0,8 mg/cm <sup>2</sup> h	5.4.6
	Coefficient vapeur d'eau	44,0 mg/cm <sup>2</sup>	≥ 15 mg/cm <sup>2</sup>	5.4.6
	Valeur de pH	4,0	≥ 3,2	5.4.7
	Contient de chrome VI	Non détecté	Non	5.4.9
	Pénétration d'eau	0,0 g	≤ 0.2 g	6.3
	Absorption d'eau	8,4%	≤ 30%	6.3

<b>Doublure</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Tissu 3D hi-tech	Résistance à la déchirure	47 N	≥ 15 N	5.5.1
	Résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> <li>à sec la superficie ne présente aucun trou</li> <li>humide la superficie ne présente aucun trou</li> </ul>	Aucun trou avant 51.200 cycles	5.5.2
	Perméabilité à la vapeur d'eau	21,1 mg/cm <sup>2</sup> h	Aucun trous avant 25.600 cycles	5.5.2
	Valeur de pH	N/A	≥ 2,0 mg/cm <sup>2</sup> h	5.5.3
	Contenu de Chrome VI	N/A	Non détectable	5.5.4
				Non détectable

<b>Première de montage</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Fresh'n Flex	Épaisseur	3,7 mm	≥ 2,0 mm	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détectable	5.7.2
	Absorption d'eau	86 mg/cm <sup>2</sup>	≥ 70 mg/cm <sup>2</sup>	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	94 %	≥ 80 %	5.7.3
	Résistance à l'abrasion (après 400 cycles)	Aucun dommage	Dompage ≤ à la référence de la norme	5.7.4.1
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

<b>Semelle amovible*</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
Anatomique, transpirante, en tissu et matériel polymère expansé	Épaisseur	3,5±0,5 mm	N/A	5.7.1
	Valeur de pH	N/A	Non détecté	5.7.2
	Absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 70mg/cm <sup>2</sup>	5.7.3
	Dé-absorption d'eau	Perméable	Perméable ou ≥ 80%	5.7.3
	Résistance à l'abrasion	Aucun dommage	Aucun trous avant 25600 cycles à sec et 12800 cycles humides	5.7.4.2
	Contenu de chrome VI	N/A	Non détectable	5.7.5

\* Chaussure certifiée même avec les semelles: DRY'N AIR OMNIA, DRY'N AIR SCAN&FIT OMNIA, DRY'N AIR GEL, SECOSOL e SECOSOL COMPLETE.

<b>Semelle</b>				
<b>Matériaux</b>	<b>Description</b>	<b>Valeur</b>	<b>Requis minimum</b>	<b>EN 20345</b>
	Épaisseur semelle sans crampons	5,2 mm	≥ 4 mm	5.8.1.1
	Hauteurs crampons	4,0 mm	≥ 2,5mm	5.8.1.3
	Résistance à la déchirure	8,2 kN/m	≥ 5 kN/m	5.8.2
Semelle intercalaire en PU;	Résistance à l'abrasion	134 mm <sup>3</sup>	≤ 250 mm <sup>3</sup>	5.8.3
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Perte de volume relatif</li> </ul>			
Bande de roulement en TPU SKIN (TPU à haute densité)	Résistance aux flexions	2,5 mm	≤ 4 mm	5.8.4
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Croissance des coupures après 30.000 cycles</li> </ul>			
	Hydrolyse	4,1 mm	≤ 6 mm	5.8.5
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Croissance des coupures après 150.00 cycles</li> </ul>			
	Détachement de la bande de roulement semelle intercalaire	4,2 N/mm	≥ 4 N/mm; (*) ≥ 3 N/mm avec déchirure de la semelle	5.8.6
	(HRO) Résistance à la chaleur par contact (300°C)	N/A	Aucun dommage (fusion, coupure)	6.4.1
	(FO) Résistance aux hydrocarbures (variation de volume))	-0,5 %	≤ 12%	6.4.2

Date: 29/10/2020

Copie conforme à la fiche en langue italienne

