

Travaux lourds



Utilisation

De part sa conception, ce type de gant s'utilise généralement pour des travaux lourds ne nécessitant pas une fine dextérité ni de protection particulière contre les liquides, à savoir: décapage, métallurgie, galvanisation, aciéries, sidérurgie, soudage, fonderies, etc.

Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage:** Type «Américain».
Pouce palmé. Index d'une pièce.
Manchette de 15 cm.
- ✓ **Matière:** Paume de main, tout fleur de bovin.
Dos de la main et manchette: croûte de bovin
- ✓ **Coloris:** Gris.
- ✓ **Taille:** Unique 10.
- ✓ **Conditionnement:** - Carton de 50 paires.
- Sachet de 10 paires.



En savoir plus: www.prosur.fr

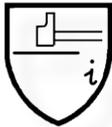
Principaux atouts

- ✓ La robustesse de la croûte et le confort traditionnel du cuir.
- ✓ Paume fleur souple et confortable.
- ✓ Bonne protection de l'avant-bras grâce à une manchette de 15 cm.
- ✓ Passepoils cuir de renfort aux coutures de la paume (majeur, annulaire et pouce).

**Manutention
lourde en
milieu sec**

Conformité

Ce gant a été testé suivant la norme européenne **EN388:2003** contre les risques mécaniques (risques intermédiaires) Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle (**EPI**).
Homologation: attestation d'examen CE de type **n°03307078** délivrée par **CENTEXBEL**, organisme notifié **n°0493**.

EN388: 203 Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	51EFC15 Niveaux obtenus	EN388: 2003
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	3	 3.1.2.2
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	2	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	2	

Votre partenaire **Prosur®**

