

## / SUXXEED® //


**100%  
METAL  
FREE**

**100%  
METAL  
FREE**


### SUXXEED S3

Réf: 626 3800

Norme: EN ISO 20345 : 2011 – S3 SRC

Pointures: 35-47

### SUXXEED S3 low

Réf: 626 3801

Norme: EN ISO 20345 : 2011 – S3 SRC

Pointures: 35-47

### APPLICATIONS //

Modèles amagnétiques très légers et flexibles pour artisans, industrie, logistique, services, collectivités, milieux humides.

### CARACTERISTIQUES //

**Semelle:** PU double densité, très adhérente, résistance aux huiles et hydrocarbures, profil auto-nettoyant, très bonne absorption des chocs.

**Tige :** Cuir hydrosuede huilé résistant à la pénétration de liquides. Col et soufflet en textile hydrophobe, oeillets textile.

**Doublure :** Climate Airmesh, très résistant à l'abrasion, très bonne absorption de la vapeur d'eau, séchage rapide.

**Embout :** composite

**Semelle anti-perforation :** metal free

**Semelle de propreté:** amovible, dessus en textile très résistant à l'abrasion et permettant une bonne évacuation de la transpiration.

**Poids :** 615 g (SUXXEED S3) / 570g (SUXXEED S3 low) en pointure 42

## RESULTATS AUX TESTS EN20345 //

Clause EN ISO 20345 :2011	Description	Exigences EN ISO 20345:2011	Résultats
<b>Chaussure entière</b>			
6.2.1.1	Résistance à la pénétration EN 12568:2010	≥ 1100 N	<b>conform</b>
6.2.2.2	Antistatisme	≥ 10 <sup>5</sup> Ω (humide) ≤ 10 <sup>9</sup> Ω (sec)	<b>6,44x10<sup>7</sup></b> <b>9,48x10<sup>7</sup></b>
6.2.3.1	Isolation à la chaleur	Augmentation T° ≤ 22°C	<b>18°C</b>
6.2.3.2	Isolation au froid	Baisse T° ≤ 10°C	<b>8,5°C</b>
6.2.4	Absorption d'énergie au talon	≥ 20 J	<b>33 J</b>
5.3.2.3	Résistance au choc	≥ 14 mm	<b>14,7</b>
5.3.2.4	Résistance à la compression	≥ 14 mm	<b>14,5</b>
<b>Tige</b>			
6.3.1	Absorption d'eau	≤ 30%	<b>11%</b>
	Pénétration d'eau	≤ 0,2g	<b>0,0g</b>
5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau	≥ 0,8 mg/cm <sup>2</sup> / h	<b>&gt; 4,7</b>
	Coefficient de perméabilité	> 20 mg/cm <sup>2</sup> / h	<b>&gt; 47,6</b>
<b>Doublure quartier</b>			
5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	≥ 2 mg/ (cm <sup>2</sup> h)	<b>&gt; 5,7</b>
	Coefficient de perméabilité	≥ 20 mg/ cm <sup>2</sup>	<b>&gt; 46</b>
5.7.3	Absorption d'eau Desorption d'eau	≥ 70 mg/ cm <sup>2</sup> ou Permeable à l'eau	<b>Water permeable</b>
<b>Semelle</b>			
5.8.2	Résistance à la déchirure	≥ 8kN/m pour densité > 0,9g/cm <sup>3</sup> ≥ 5kN/m pour densité ≤ 0,9g/cm <sup>3</sup>	<b>Densité = 1,18g/cm<sup>3</sup></b> <b>Résultat= 8,4kN/m</b>
5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte relative de volume)	≤ 150 mm <sup>3</sup> pour densité > 0,9g/cm <sup>3</sup> ≤ 250 mm <sup>3</sup> pour densité ≤ 0,9g/cm <sup>3</sup>	<b>Densité = 1,18g/cm<sup>3</sup></b> <b>Résultat = 129mm<sup>3</sup></b>
5.8.4	Résistance à la flexion (augmentation de l'entaille)	≤ 4 mm	<b>2,5</b>
5.8.6	Adhésion semelle/semelle intercalaire	≥ 4	<b>&gt; 5</b>
6.4.4	Résistance à la chaleur de contact (300 °C)	Aucune dégradation	<b>any melting</b>
5.8.7	Résistance aux hydrocarbures (ΔV = augmentation du volume)	≤ 12%	<b>1,7%</b>
<b>Résistance à la glisse</b>			
A.2	SRA / céramique (5% lauryl sulfate)	> 0,28	<b>&gt; 0,40</b>
	Condition A: glisse talon	> 0,32	<b>&gt; 0,42</b>
	Condition B: glisse à plat		
A.3	SRB / acier (huile)	> 0,13	<b>&gt; 0,15</b>
	Condition A: glisse talon	> 0,18	<b>&gt; 0,19</b>
	Condition B: glisse à plat		
A.2 + A.3	SRC	SRA+SRB	<b>Conform</b>